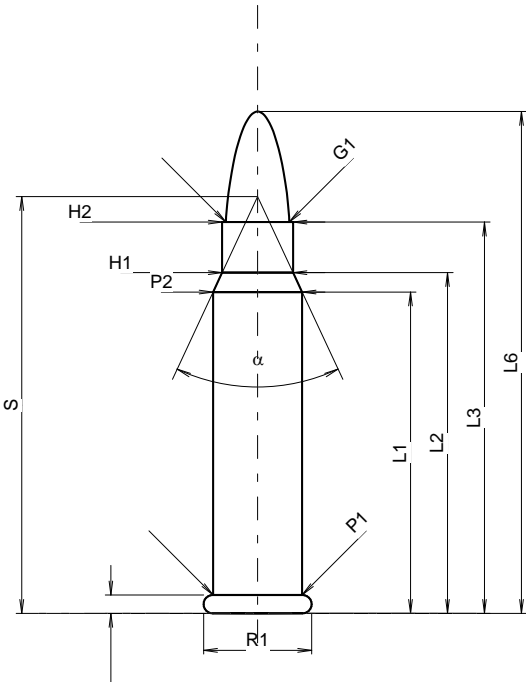
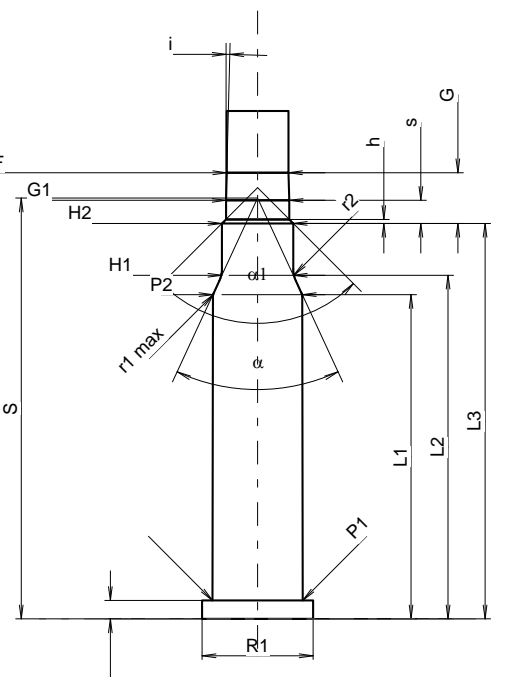


<b>C.I.P.</b>	<b>17 HMR</b> Ursprungsland: US	<b>TAB.</b>	<b>V</b>
		<b>Datum</b>	<b>04-09-27</b>
		<b>Revision</b>	<b>12-09-25</b>
	<b>PATRONE MAXI</b>		<b>PATRONENLAGER MINI</b>
	<b>Längen</b> L1 = 22.20 L2 = 23.54 L3 <sup>1)</sup> = 27.03 L4 = L5 = L6 = 34.67 <b>Hülsenboden</b> R <sup>1)</sup> = 1.27 -0.18 R1 = 7.47 R3 = E = E1 = e min = delta = f = beta = <b>Pulverkammer</b> P1 = 6.15 P2 * = 6.15 <b>Schulterkonus</b> alpha * = 50° S * = 28.79 r1 min = r2 = <b>Hülsenhals</b> H1 * = 4.90 H2 <sup>1)</sup> = 4.90 <b>Geschoss</b> G1 <sup>1)</sup> = 4.38 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 30.53 <b>Drücke (Energien)</b> <b>Mech. elektr. Wandler</b> Pmax = 1800 bar PK = 2070 bar PE = 2340 bar M = 17.50 <b>Verschiedene Daten</b> Fe <sup>1)4)</sup> = 0.20 delta L =		<b>Längen</b> L1 <sup>1)</sup> = 22.40 L2 = 23.74 L3 <sup>1)</sup> = 27.32 <b>Stoßboden</b> R <sup>1)</sup> = 1.27 R1 = 7.67 R2 = R3 = r = <b>Pulverkammer</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 6.22 P2 * = 6.17 <b>Schulterkonus</b> alpha * = 49°48' S * = 29.07 r1 max = 0.64 r2 = 1.91 <b>Hülsenhals</b> H1 * = 4.93 H2 <sup>1)</sup> = 4.93 <b>Geschossübergang</b> G1 * = 4.37 G = 3.50 alpha1 * = 90° h = 0.28 s = 1.59 i * = 1°30' w = <b>Lauf</b> F <sup>1)</sup> * = 4.27 Z <sup>1)</sup> = 4.37 <b>Züge</b> b = 1.57 N = 6 u = 229.00 Q = 14.80 mm <sup>2</sup>
			
Maßstab 1.91:1  Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 2.	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 4) Verschlussabstand an Rand * Grundmaße		

<b>C.I.P.</b>	<b>17 Mach 2</b>		<b>TAB.</b>	<b>V</b>
			<b>Datum</b>	<b>04-09-27</b>
	Ursprungsland: US		<b>Revision</b>	<b>12-09-25</b>
	<b>PATRONE MAXI</b>		<b>PATRONENLAGER MINI</b>	
	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 = 14.23                      L2 = 15.48                      L3 <sup>1)</sup> = 18.14                      L4 =                      L5 =                      L6 = 25.40</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R = 1.09 -0.18                      R1 = 7.06                      R3 =                      E =                      E1 =                      e min =                      delta =                      f =                      beta =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 = 5.74                      P2 * = 5.74</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>alpha * = 40°                      S * = 22.12                      r1 min = 0.25                      r2 = 1.27</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 * = 4.83                      H2 <sup>1)</sup> = 4.83</p> <p><b>Geschoss</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 4.38                      G2 =                      F =                      L3+G <sup>1)</sup> = 21.83</p> <p><b>Drücke (Energien)</b>  <b>Mech. elektr. Wandler</b></p> <p>Pmax = 1800 bar                      PK = 2070 bar                      PE = 2340 bar                      M = 6.50</p> <p><b>Verschiedene Daten</b></p> <p>Fe = 0.20                      delta L =</p>		<p><b>Längen</b></p> <p>L1 <sup>1)</sup> = 14.31                      L2 = 15.56                      L3 <sup>1)</sup> = 18.29</p> <p><b>Stoßboden</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.09                      R1 = 7.32                      R2 =                      R3 =                      r = 0.25</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E =                      P1 <sup>1)</sup> = 5.79                      P2 * = 5.79</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>alpha * = 40°                      S * = 22.26                      r1 max = 0.64                      r2 = 1.90</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 * = 4.88                      H2 <sup>1)</sup> = 4.88</p> <p><b>Geschossübergang</b></p> <p>G1 * = 4.37                      G = 3.69                      alpha1 * = 90°                      h = 0.25                      s = 1.78                      i * = 1°30'                      w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 4.27                      Z <sup>1)</sup> = 4.37</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b = 1.57                      N = 6                      u = 228.60                      Q = 14.80 mm<sup>2</sup></p>	
Maßstab 2.01:1  Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 2.		Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße		

<b>C.I.P.</b>	<b>22 Long Rifle</b> Ursprungsland: US	TAB.	V
		Datum	84-06-14
		Revision	08-09-23
Alternative Namen: 22 l.r., 22 lang für Büchsen, 22 lFB			
	<b>PATRONE MAXI</b>		<b>PATRONENLAGER MINI</b>
	<b>Längen</b> L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 15.57 L4 = L5 = L6 = 25.40  <b>Hülsenboden</b> R <sup>1)</sup> = 1.09     -0.18 R1 = 7.06 R3 = E = E1 = e min = δ = f = β =  <b>Pulverkammer</b> P1 = 5.74 P2 =  <b>Schulterkonus</b> α = S = r1 min = r2 =  <b>Hülsenhals</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 5.72  <b>Geschoss</b> G1 <sup>1)</sup> = 5.72 G2 = F = L3+G <sup>1)</sup> = 17.51  <b>Drücke (Energien)</b> <b>Mech. elektr. Wandler</b> Pmax = 1700 bar PK = 1955 bar PE = 2210 bar M = 9.00  <b>Verschiedene Daten</b> Fe <sup>1)4)</sup> = 0.20 delta L =		<b>Längen</b> L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 16.33  <b>Stoßboden</b> R <sup>1)</sup> = 1.09 R1 = 7.32 R2 = R3 = r = 0.25  <b>Pulverkammer</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 5.76 P2 =  <b>Schulterkonus</b> α = S = r1 max = r2 =  <b>Hülsenhals</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 5.72  <b>Geschossübergang</b> G1 * = 5.72 G = 1.94 α1 = h = s = i * = 5° w =  <b>Lauf</b> F <sup>1)</sup> * = 5.38 Z <sup>1)</sup> = 5.58  <b>Züge</b> b = 2.16 N = 6 u = 406.00 Q = 24.07 mm <sup>2</sup>
Maßstab 2.5:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 2.	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen 4) Verschlussabstand an Rand * Grundmaße		

<b>C.I.P.</b>	<b>22 Short</b> Ursprungsland: US	<b>TAB.</b>	<b>V</b>
		<b>Datum</b>	<b>84-06-14</b>
		<b>Revision</b>	<b>08-09-23</b>

Alternative Namen: 22 kurz, 22 court

	<b>PATRONE MAXI</b>	<b>PATRONENLAGER MINI</b>
	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 10.69</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 17.65</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.09     -0.18</p> <p>R1 = 7.06</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>δ =</p> <p>f =</p> <p>β =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 = 5.74</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 5.72</p> <p><b>Geschoss</b></p> <p>G1 <sup>1)</sup> = 5.72</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G <sup>1)</sup> = 12.63</p> <p><b>Drücke (Energien)</b></p> <p><b>Mech. elektr. Wandler</b></p> <p>Pmax = 1050 bar</p> <p>PK = 1208 bar</p> <p>PE = 1365 bar</p> <p>M = 7.00</p> <p><b>Verschiedene Daten</b></p> <p>Fe <sup>1)4)</sup> = 0.20</p> <p>delta L =</p>	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 12.04</p> <p><b>Stoßboden</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.09</p> <p>R1 = 7.32</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r = 0.25</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E =</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 5.75</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 5.72</p> <p><b>Geschossübergang</b></p> <p>G1 * = 5.72</p> <p>G = 1.94</p> <p>α1 =</p> <p>h =</p> <p>s =</p> <p>i * = 5°</p> <p>w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F <sup>1)</sup>* = 5.38</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 5.58</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b = 2.16</p> <p>N = 6</p> <p>u = 406.00</p> <p>Q = 24.07 mm<sup>2</sup></p>

Maßstab 2.69:1

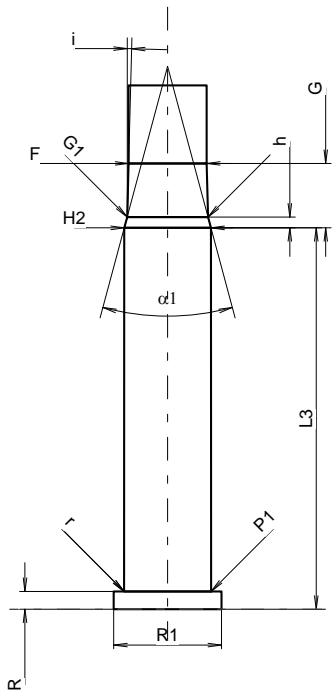
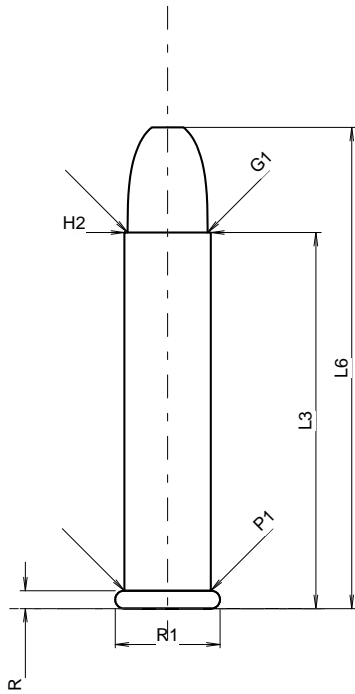
Maße in << mm >>  
 Maße und Toleranzen für Messläufe  
 siehe Anhang CR 2.

Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen  
 4) Verschlussabstand an Rand  
 \* Grundmaße

<b>C.I.P.</b>	<b>22 Win. Mag. R.F.</b>	<b>TAB.</b>	<b>V</b>
		<b>Datum</b>	<b>84-06-14</b>
		<b>Revision</b>	<b>08-09-23</b>

Ursprungsland: US

Alternative Namen: 22 Win.Mag.,22 WMR, 22 Magnum



Maßstab 1.86:1

Maße in << mm >>  
 Maße und Toleranzen für Messläufe  
 siehe Anhang CR 2.

**PATRONE MAXI**

**Längen**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	26.80
L4	=	
L5	=	
L6	=	34.29

**Hülsenboden**

R <sup>1)</sup>	=	1.27	-0.18
R1	=	7.47	
R3	=		
E	=		
E1	=		
e min	=		
δ	=		
f	=		
β	=		

**Pulverkammer**

P1	=	6.15
P2	=	

**Schulterkonus**

α	=	
S	=	
r1 min	=	
r2	=	

**Hülsenhals**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.15

**Geschoss**

G1 <sup>1)</sup>	=	5.70
G2	=	
F	=	
L3+G <sup>1)</sup>	=	31.39

**Drücke (Energien)**

**Mech. elektr. Wandler**

Pmax	=	1600 bar
PK	=	1840 bar
PE	=	2080 bar
M	=	17.50

**Verschiedene Daten**

Fe <sup>1)4)</sup>	=	0.20
delta L	=	

**PATRONENLAGER MINI**

**Längen**

L1	=	
L2	=	
L3 <sup>1)</sup>	=	27.18

**Stoßboden**

R <sup>1)</sup>	=	1.27
R1	=	7.67
R2	=	
R3	=	
r	=	0.25

**Pulverkammer**

E	=	
P1 <sup>1)</sup>	=	6.20
P2	=	

**Schulterkonus**

α	=	
S	=	
r1 max	=	
r2	=	

**Hülsenhals**

H1	=	
H2 <sup>1)</sup>	=	6.17

**Geschossübergang**

G1 *	=	5.76
G	=	4.59
α1 *	=	30°
h	=	0.77
s	=	
i *	=	1°30'
w	=	

**Lauf**

F <sup>1)</sup> *	=	5.56
Z <sup>1)</sup>	=	5.69

**Züge**

b	=	1.88
N	=	6
u	=	406.00
Q	=	25.03 mm <sup>2</sup>

Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen  
 4) Verschlussabstand an Rand  
 \* Grundmaße

