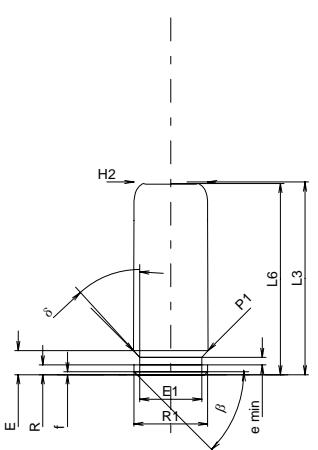
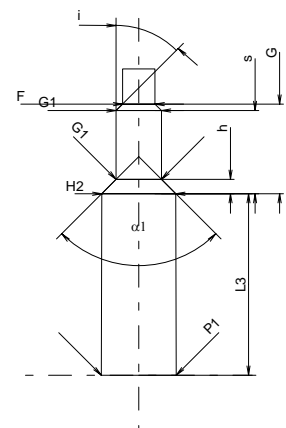
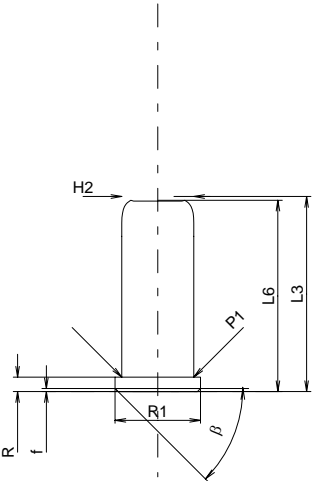
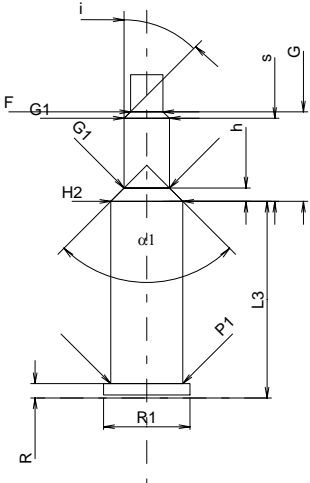
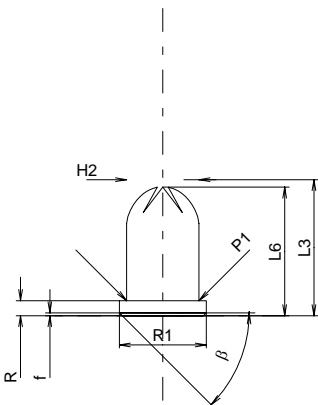


<b>C.I.P.</b>	<b>35 GR</b>		<b>TAB.</b>	<b>IX</b>
	Ursprungsland: DE		Datum	93-05-28
			Revision	94-06-01
	<b>PATRONE MAXI</b>  <b>Längen</b> L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 25.50 L4 = L5 = L6 = 25.30  <b>Hülsenboden</b> R <sup>1)</sup> = 1.30 R1 = 9.75 R3 = E = 3.20 E1 = 8.20 e min = 1.00 δ = 40° f = 0.40 β = 45°  <b>Pulverkammer</b> P1 <sup>1)</sup> = 9.85 -0.05 P2 =  <b>Schulterkonus</b> α = S = r1 min = r2 =  <b>Hülsenhals</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 9.75  <b>Geschoß</b> G1 = G2 = F = L3+G =  <b>Drücke (Energien)</b> <b>Mechan. elektr. Wandler</b> Pmax = 800 bar PK = 920 bar PE = 1040 bar M = 8.50  <b>Verschiedene Daten</b> Fe = delta L =	<b>PATRONENLAGER MINI</b>  <b>Längen</b> L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 24.00  <b>Stossboden</b> R = R1 = R2 = R3 = r =  <b>Pulverkammer</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 9.90 P2 =  <b>Schulterkonus</b> α = S = r1 max = r2 =  <b>Hülsenhals</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 9.80  <b>Übergang</b> G1 <sup>1)*</sup> = 6.00 G <sup>1)*</sup> = 11.85 α1 = 90° h = 1.90 s * = 11.00 j <sup>1)</sup> = 45° w =  <b>Lauf</b> F <sup>1)*</sup> = 4.30 Z <sup>1)</sup> = 4.30  <b>Züge</b> b = N = u = Q = 14.52 mm <sup>2</sup>		
				
Maßstab 1:1				
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 6.	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße			

<b>C.I.P.</b>	<b>35 R GR</b>		<b>TAB.</b>	<b>IX</b>
	Ursprungsland: DE		Datum	93-05-28
			Revision	94-06-01
	<b>PATRONE MAXI</b>  <b>Längen</b> L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 25.80 L4 = L5 = L6 = 25.30  <b>Hülsenboden</b> R <sup>1)</sup> = 1.90 -0.10 R1 = 11.30 R3 = E = E1 = e min = δ = f = 0.40 β = 45°  <b>Pulverkammer</b> P1 <sup>1)</sup> = 9.50 P2 =  <b>Schulterkonus</b> α = S = r1 min = r2 =  <b>Hülshals</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 9.50  <b>Geschoß</b> G1 = G2 = F = L3+G =  <b>Drücke (Energien)</b> <b>Mechan. elektr. Wandler</b> Pmax = 800 bar PK = 920 bar PE = 1040 bar M = 8.50  <b>Verschiedene Daten</b> Fe = delta L =	<b>PATRONE MINIMI</b>  <b>Längen</b> L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 26.00  <b>Stosboden</b> R <sup>1)</sup> = 1.90 R1 = 11.40 R2 = R3 = r =  <b>Pulverkammer</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 9.55 P2 =  <b>Schulterkonus</b> α = S = r1 max = r2 =  <b>Hülshals</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 9.55  <b>Übergang</b> G1 <sup>1)*</sup> = 6.00 G <sup>1)*</sup> = 11.85 α1 = 90° h = 1.78 s * = 11.00 j <sup>1)</sup> = 45° w =  <b>Lauf</b> F <sup>1)*</sup> = 4.30 Z <sup>1)</sup> = 4.30  <b>Züge</b> b = N = u = Q = 14.52 mm <sup>2</sup>		
				
Maßstab 1:1				
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 6.	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße			

<b>C.I.P.</b>	<b>8 mm GR</b> Ursprungsland: DE	<b>TAB.</b>	<b>IX</b>
		<b>Datum</b>	<b>93-05-28</b>
		<b>Revision</b>	<b>94-06-01</b>
	<b>PATRONE MAXI</b>		<b>PATRONENLAGER MINI</b>
	<b>Längen</b> L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 20.30 L4 = L5 = L6 = 19.90  <b>Hülsenboden</b> R <sup>1)</sup> = 1.27 R1 = 8.40 R3 = E = 3.33 E1 = 6.55 e min = 0.80 $\delta$ = 30° f = 0.20 $\beta$ = 45°  <b>Pulverkammer</b> P1 <sup>1)</sup> = 8.40 -0.05 P2 =  <b>Schulterkonus</b> $\alpha$ = S = r1 min = r2 =  <b>Hülsenhals</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 8.40  <b>Geschoß</b> G1 = G2 = F = L3+G =  <b>Drücke (Energien)</b> <b>Mechan. elektr. Wandler</b> Pmax = 1200 bar PK = 1380 bar PE = 1560 bar M = 7.00  <b>Verschiedene Daten</b> Fe = delta L =		<b>Längen</b> L1 = L2 = L3 <sup>1)</sup> = 19.20  <b>Stossboden</b> R = R1 = R2 = R3 = r =  <b>Pulverkammer</b> E = P1 <sup>1)</sup> = 8.45 P2 =  <b>Schulterkonus</b> $\alpha$ = S = r1 max = r2 =  <b>Hülsenhals</b> H1 = H2 <sup>1)</sup> = 8.45  <b>Übergang</b> G1 <sup>1)*</sup> = 6.00 G <sup>1)*</sup> = 10.85 $\alpha$ 1 = 90° h = 1.23 s* = 10.00 j <sup>1)</sup> = 45° w =  <b>Lauf</b> F <sup>1)*</sup> = 4.30 Z <sup>1)</sup> = 4.30  <b>Züge</b> b = N = u = Q = 14.52 mm <sup>2</sup>
Maßstab 2:1			
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 6.		Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße	

<b>C.I.P.</b>	<b>380 GR / 9 mm R GR</b>	TAB.	IX
		Datum	93-05-28
		Revision	94-03-01
Ursprungsland: IT/DE			
	<b>PATRONE MAXI</b>		<b>PATRONENLAGER MINI</b>
	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 18.00</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 17.00</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 2.00 -0.10</p> <p>R1 = 11.50</p> <p>R3 =</p> <p>E =</p> <p>E1 =</p> <p>e min =</p> <p>delta =</p> <p>f = 0.38</p> <p>beta = 45°</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 9.58</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülshals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 9.57</p> <p><b>Geschoß</b></p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G =</p> <p><b>Drücke (Energien)</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>		<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 18.50</p> <p><b>Stossboden</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 2.00</p> <p>R1 = 11.60</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E =</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 9.60</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>alpha =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülshals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 9.60</p> <p><b>Übergang</b></p> <p>G1 <sup>1)*</sup> = 8.00</p> <p>G <sup>1)*</sup> = 8.00</p> <p>alpha1 = 90°</p> <p>h = 0.80</p> <p>s* = 6.80</p> <p>i <sup>1)</sup> = 45°</p> <p>w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F <sup>1)*</sup> = 5.60</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 5.60</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = 24.63 mm<sup>2</sup></p>
<p>Maßstab 1:1</p> <p>Maße in &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 6.</p>		<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>	

<b>C.I.P.</b>	<b>44 Mag. GR</b> Ursprungsland: IT	TAB.	IX
		Datum	93-05-28
		Revision	00-06-07
	<b>PATRONE MAXI</b>	<b>PATRONENLAGER MINI</b>	
	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 32.50</p> <p>L4 =</p> <p>L5 =</p> <p>L6 = 32.00</p> <p><b>Hülsenboden</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.42</p> <p>R1 = 12.88</p> <p>R3 =</p> <p>E = 2.06</p> <p>E1 = 11.30</p> <p>e min = 0.50</p> <p>δ = 45°</p> <p>f = 0.40</p> <p>β = 45°</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 11.57</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 min =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 11.50</p> <p><b>Geschoß</b></p> <p>G1 =</p> <p>G2 =</p> <p>F =</p> <p>L3+G =</p> <p><b>Drücke (Energien)</b></p> <p><b>Mechan. elektr. Wandler</b></p> <p>Pmax = 400 bar</p> <p>PK = 460 bar</p> <p>PE = 520 bar</p> <p>M = 17.50</p> <p><b>Verschiedene Daten</b></p> <p>Fe =</p> <p>delta L =</p>	<p><b>Längen</b></p> <p>L1 =</p> <p>L2 =</p> <p>L3 <sup>1)</sup> = 33.00</p> <p><b>Stossboden</b></p> <p>R <sup>1)</sup> = 1.45</p> <p>R1 = 13.00</p> <p>R2 =</p> <p>R3 =</p> <p>r =</p> <p><b>Pulverkammer</b></p> <p>E =</p> <p>P1 <sup>1)</sup> = 11.60</p> <p>P2 =</p> <p><b>Schulterkonus</b></p> <p>α =</p> <p>S =</p> <p>r1 max =</p> <p>r2 =</p> <p><b>Hülsenhals</b></p> <p>H1 =</p> <p>H2 <sup>1)</sup> = 11.53</p> <p><b>Übergang</b></p> <p>G1 <sup>1)*</sup> = 8.00</p> <p>G <sup>1)*</sup> = 9.00</p> <p>α1 = 90°</p> <p>h = 1.76</p> <p>s * = 7.80</p> <p>j <sup>1)</sup> = 45°</p> <p>w =</p> <p><b>Lauf</b></p> <p>F <sup>1)*</sup> = 5.60</p> <p>Z <sup>1)</sup> = 5.60</p> <p><b>Züge</b></p> <p>b =</p> <p>N =</p> <p>u =</p> <p>Q = 24.63 mm<sup>2</sup></p>	
Maßstab 1:1			
<p>Maße in &lt;&lt; mm &gt;&gt;</p> <p>Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 6.</p>	<p>Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße</p>		

<b>C.I.P.</b>	<b>45 L GR</b>		<b>TAB.</b>	<b>IX</b>
	Ursprungsland: IT		Datum	93-05-28
			Revision	93-10-20
	<b>PATRONE MAXI</b>	<b>PATRONE MINIMI</b>		
	<b>Längen</b>	<b>Längen</b>		
	L1 =	L1 =		
	L2 =	L2 =		
	L3 <sup>1)</sup> = 31.10	L3 <sup>1)</sup> = 31.50		
	L4 =			
	L5 =			
	L6 = 29.40			
	<b>Hülsenboden</b>	<b>Stossboden</b>		
	R <sup>1)</sup> = 1.20	R <sup>1)</sup> = 1.20		
	R1 = 12.90	R1 = 13.00		
	R3 =	R2 =		
	E =	R3 =		
	E1 =	r =		
	e min =			
	δ =			
	f = 0.30			
	β = 45°			
	<b>Pulverkammer</b>	<b>Pulverkammer</b>		
	P1 <sup>1)</sup> = 12.00	P1 <sup>1)</sup> = 12.03		
	P2 =	P2 =		
	<b>Schulterkonus</b>	<b>Schulterkonus</b>		
	α =	α =		
	S =	S =		
	r1 min =	r1 max =		
	r2 =	r2 =		
	<b>Hülshals</b>	<b>Hülshals</b>		
	H1 =	H1 =		
	H2 <sup>1)</sup> = 12.00	H2 <sup>1)</sup> = 12.03		
	<b>Geschoß</b>	<b>Übergang</b>		
	G1 =	G1 <sup>1)*</sup> = 8.00		
	G2 =	G * = 9.25		
	F =	α1 = 90°		
	L3+G =	h = 2.01		
		s * = 8.05		
		i <sup>1)</sup> = 45°		
		w =		
	<b>Drücke (Energien)</b>	<b>Lauf</b>		
		F <sup>1)*</sup> = 5.60		
		Z <sup>1)</sup> = 5.60		
		<b>Züge</b>		
		b =		
		N =		
		u =		
		Q = 24.63 mm <sup>2</sup>		
	<b>Verschiedene Daten</b>			
	Fe =			
	delta L =			
Maßstab 1:1				
Maße in << mm >> Maße und Toleranzen für Messläufe siehe Anhang CR 6.	Bemerkungen: 1) Kontrolle aus Sicherheitsgründen * Grundmaße			

